

STYL. JAKOŚĆ. FUNKCJA.

ARPANEL

Akcesoria systemu lekkiej obudowy



PROFILAR

LISTWY STARTOWE (LS)	4
-----------------------------	---

OBRÓBK I dla systemu elewacji w układzie poziomym (OBPZ)	5
--	---

OBRÓBK I dla systemu elewacji w układzie pionowym (OBPI)	12
--	----

OBRÓBK I dla systemu obudowy dachów (OBD)	22
--	----

OBRÓBK I dla systemu obudowy ścian obiektów chłodniczych (OBCH)	32
---	----

AKCESORIA montażowe	35
----------------------------	----

Dodatkowe informacje:

- Obróbki blacharskie wykonujemy z blachy ocynkowanej z powłoką poliestrową 25 µm;
- Standardowe grubości obróbek blacharskich to 0,50, 0,63, 0,70, 0,75 mm (wyjątek stanowi obróbka OBD-5 oraz OBD-9, standardowo wykonujemy je w gr. 1,0 mm);
- Standardowe obróbki oraz listwy startowe dostępne są w długościach od 1,00 m do 6,00 m (wyjątek stanowi obróbka OBD-3, której długość to 1,00 m), pozostałe długości należy skonsultować z producentem;
- Standardowe grubości listw startowych to 2,0 mm;
- Listwy startowe wykonujemy z blachy ocynkowanej o powłoce Z275, niepowlekanej.



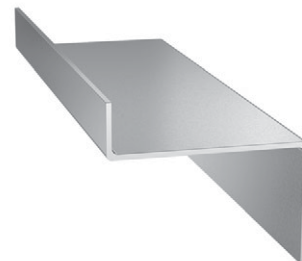
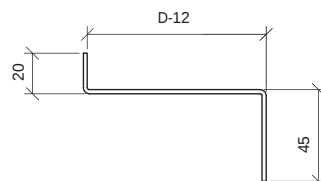
1. Listwy startowe (LS)

LS-1

Listwa startowa A
dla ARPANEL S i CH

Detal: 1.1

Grubość płyty [mm]	40	60	80	100	120	140	150	160	180	200
Rozwinięcie [mm]	87	107	127	147	167	187	197	207	227	247

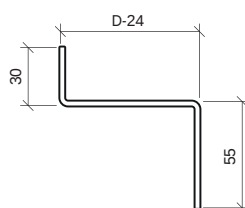


LS-2

Listwa startowa B
dla ARPANEL SU

Detal: 1.2

Grubość płyty [mm]	60	80	100	120
Rozwinięcie [mm]	113	133	153	173

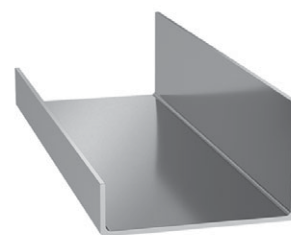
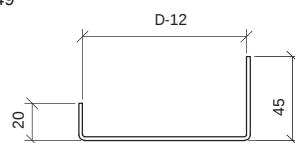


LS-3

Listwa startowa C
dla ARPANEL S i CH

Detal: 1.3, 1.14

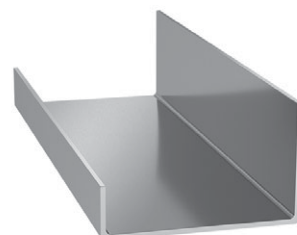
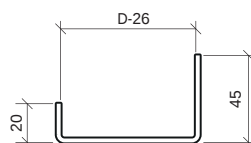
Grubość płyty [mm]	40	60	80	100	120	140	150	160	180	200
Rozwinięcie [mm]	89	109	129	149	169	189	199	209	229	249



LS-4

Listwa startowa D
dla ARPANEL SU

Grubość płyty [mm]	60	80	100	120
Rozwinięcie [mm]	95	115	135	155



2. OBRÓBKI dla systemu elewacji w układzie poziomym (OBPZ)

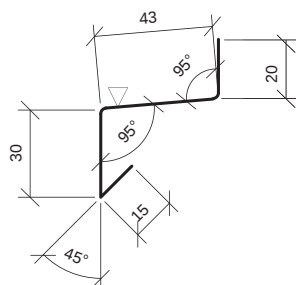
ARPANEL

OBPZ-1

Obróbka okapowa A

Grubość płyty [mm] 40 - 200

Rozwinięcie [mm] 108



Detal: 1.1, 1.14

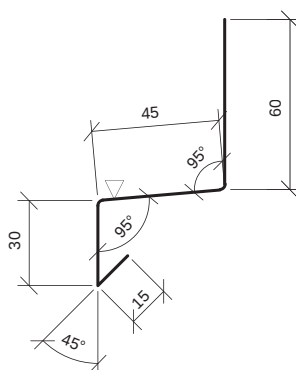


OBPZ-2

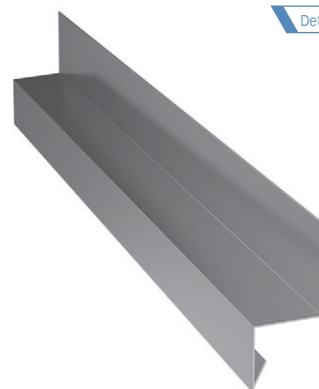
Obróbka okapowa B

Grubość płyty [mm] 40 - 200

Rozwinięcie [mm] 150



Detal: 1.2



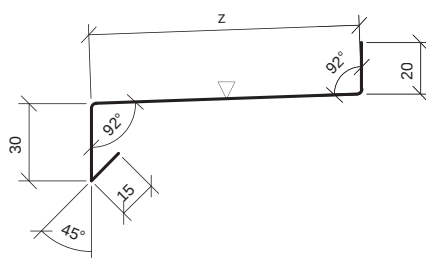
OBPZ-3

Obróbka okapowa C

Grubość płyty [mm] 40 - 200

Rozwinięcie [mm] 65 + z

z - do zwymiarowania



Detal: 1.3



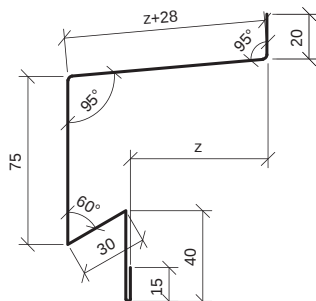
OBPZ-4

Obróbka parapetowa

Grubość płyty [mm] 40 - 200

Rozwinięcie [mm] 208 + z

z - do wymiarowania



Detal: 1.12

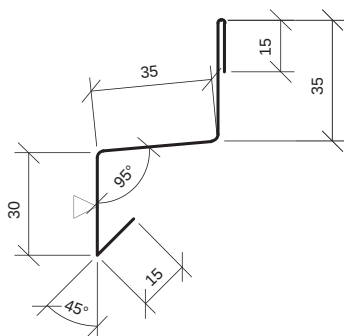


OBPZ-5

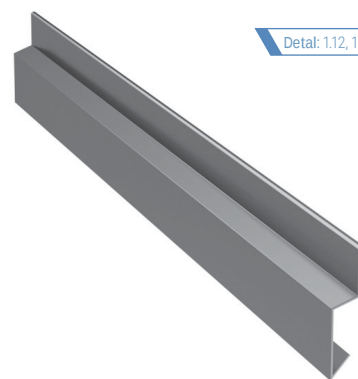
Obróbka okapowa

Grubość płyty [mm] 40 - 200

Rozwinięcie [mm] 130



Detal: 1.12, 1.13

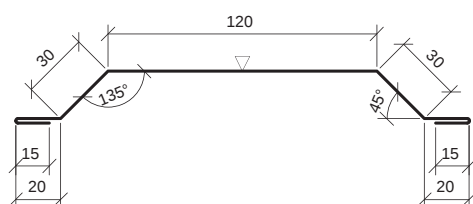


OBPZ-6

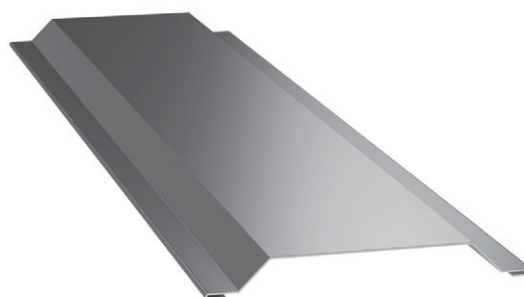
Obróbka maskująca A

Grubość płyty [mm] 40 - 200

Rozwinięcie [mm] 250



Detal: 1.4, 1.7, 1.9



2. OBRÓBKI dla systemu elewacji w układzie poziomym (OBPZ)

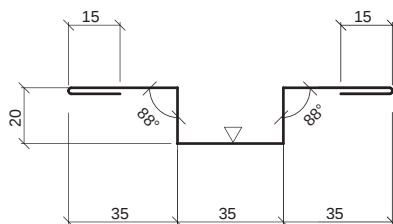
ARPANEL

OBPZ-7

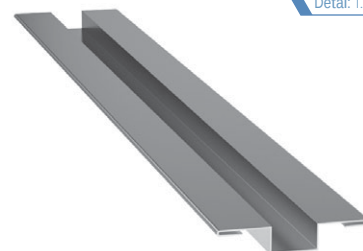
Obróbka maskująca B

Grubość płyty [mm] 40 - 200

Rozwinięcie [mm] 175



Detal: 1.5

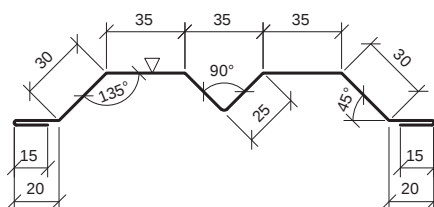


OBPZ-8

Obróbka maskująca C

Grubość płyty [mm] 40 - 200

Rozwinięcie [mm] 250



Detal: 1.6

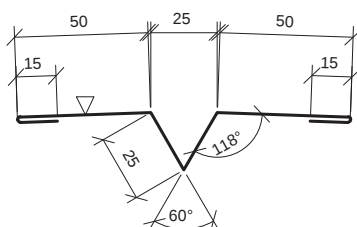


OBPZ-9

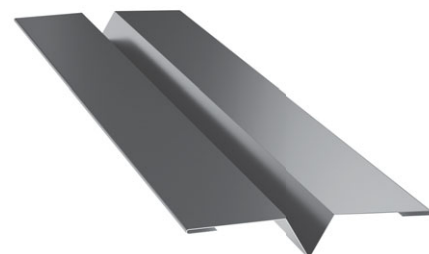
Obróbka dylatacyjna

Grubość płyty [mm] 40 - 200

Rozwinięcie [mm] 180



Detal: 1.11

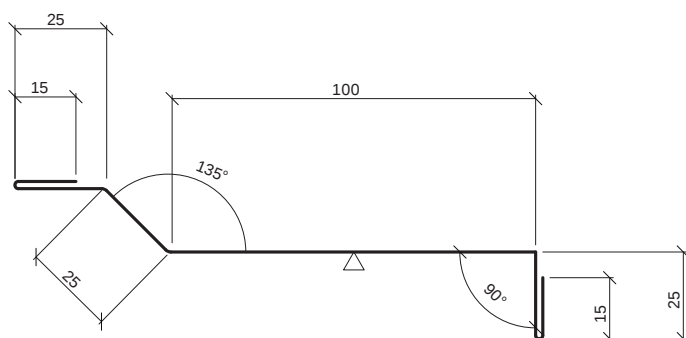


OBPZ-10

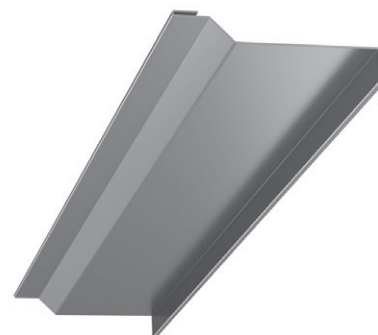
Obróbka maskująca wewnętrzna

Grubość płyty [mm] 40 - 200

Rozwinięcie [mm] 205



Detal: 1.10

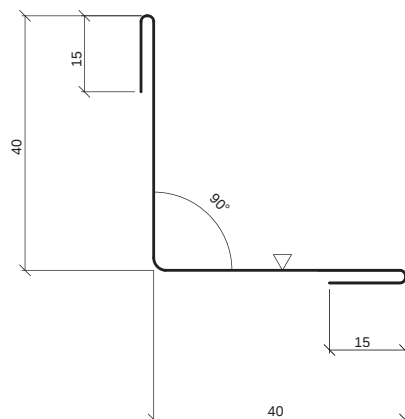


OBPZ-11

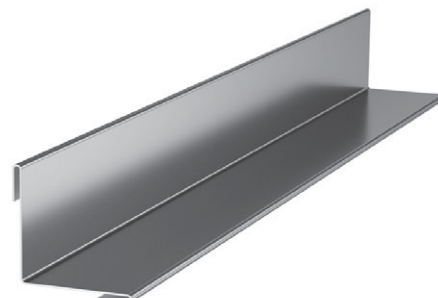
Obróbka narożnikowa wewnętrzna

Grubość płyty [mm] 40 - 200

Rozwinięcie [mm] 110



Detal: 1.12



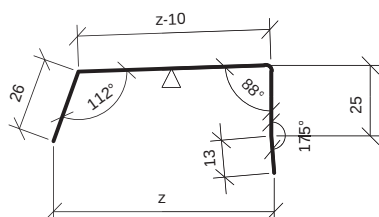
OBPZ-12

Obróbka nadokienna

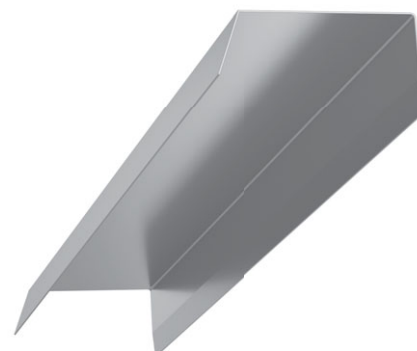
Grubość płyty [mm] 40 - 200

Rozwinięcie [mm] 54 + z

z - do zwymiarowania



Detal: 1.12



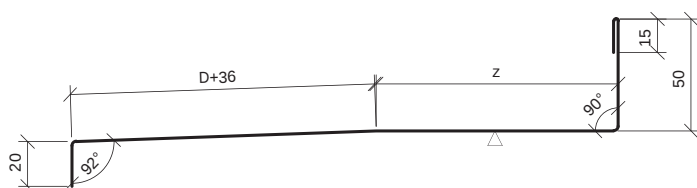
OBPZ-13

Obróbka bramowa

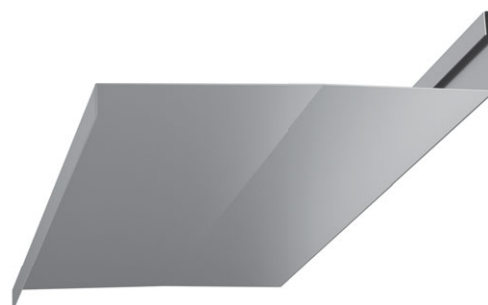
Grubość płyty [mm]	40	60	80	100	120	140	150	160	180	200
--------------------	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Rozwinięcie [mm]	161 + z	181 + z	201 + z	221 + z	241 + z	261 + z	271 + z	281 + z	301 + z	321 + z
------------------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

z - do zwymiarowania



Detal: 1.13



2. OBRÓBKİ dla systemu elewacji w układzie poziomym (OBPZ)

ARPANEL

OBPZ-14

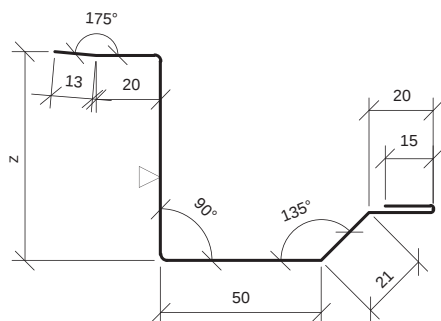
Obróbka okienna

Detal: 1.12, 1.14

Grubość płyty [mm] 40 - 200

Rozwinięcie [mm] 139 + z

z - do zwymiarowania



OBPZ-15

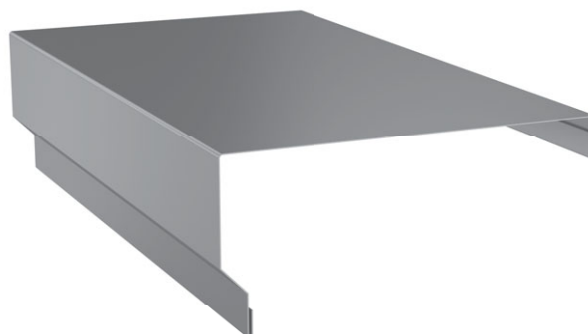
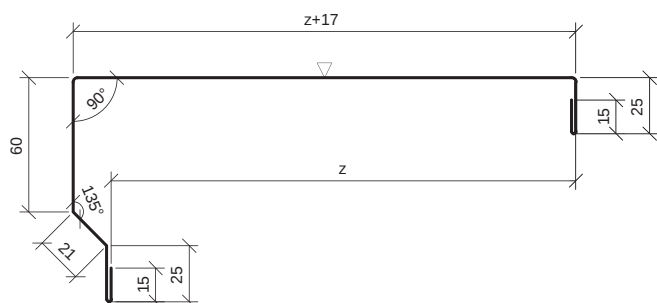
Obróbka boczna

Detal: 1.13

Grubość płyty [mm] 40 - 200

Rozwinięcie [mm] 178 + z

z - do zwymiarowania



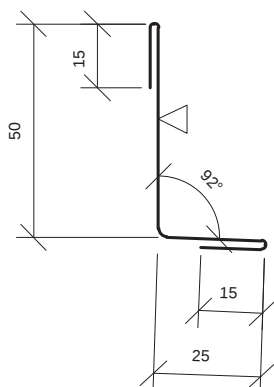
OBPZ-16

Obróbka maskująca wewnętrzna A

Detal: 1.1, 1.2, 1.11

Grubość płyty [mm] 40 - 200

Rozwinięcie [mm] 105



OBPZ-17

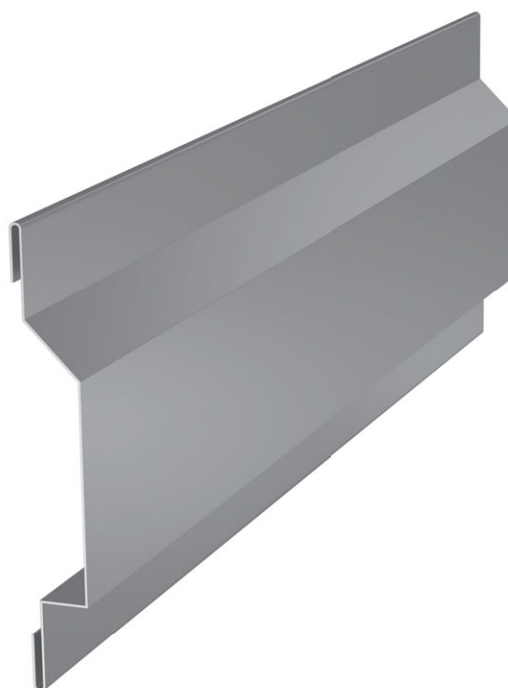
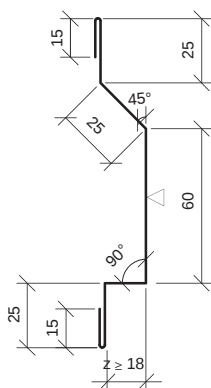
Obróbka maskująca wewnętrzna B

Detal: 1.3

Grubość płyty [mm] 40 - 200

Rozwinięcie [mm] 165 + z

z - do zwymiarowania



2. OBRÓBKİ dla systemu elewacji w układzie poziomym (OBPZ)

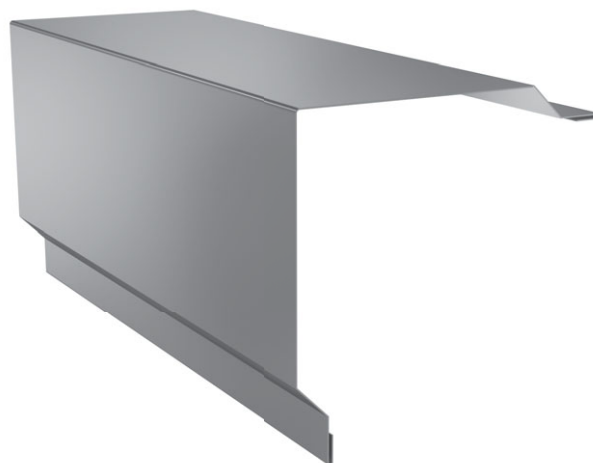
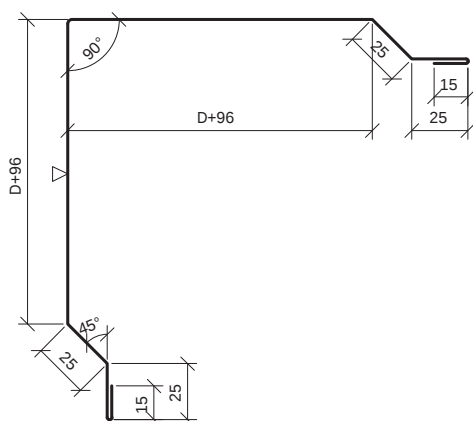
ARPANEL

OBPZ-18

Obróbka narożnikowa

Detal: 1.8

Grubość płyty [mm]	40	60	80	100	120	140	150	160	180	200
Rozwinięcie [mm]	402	442	482	522	562	602	622	642	682	722



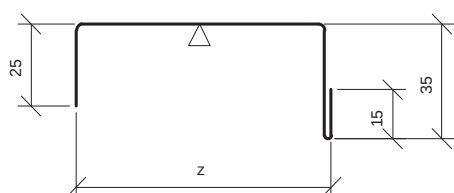
OBPZ-19

Obróbka nadokienna

Detal: 1.14

Grubość płyty [mm]	40 - 200
Rozwinięcie [mm]	75 + z

z - do wymiarowania



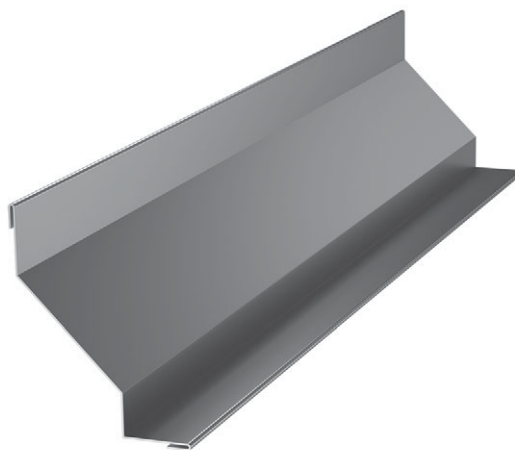
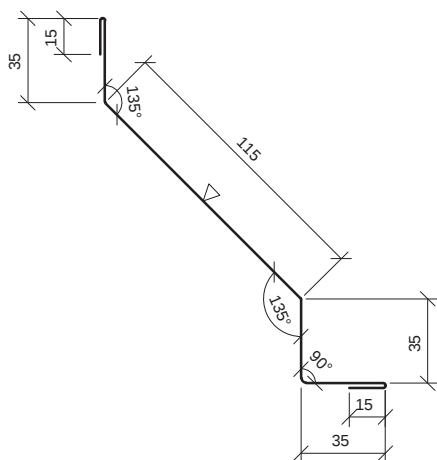
OBPI-1

Obróbka osłonowa wewnętrzna

Detal: 2.2, 2.3

Grubość płyty [mm] 60-120

Rozwinięcie [mm] 250



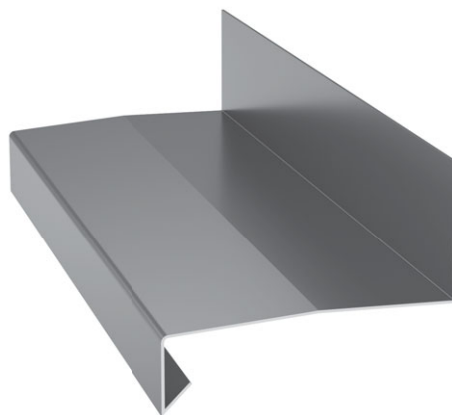
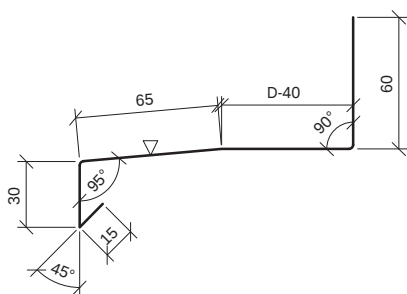
OBPI-2

Obróbka okapowa A

Detal: 2.2

Grubość płyty [mm] 60 80 100 120

Rozwinięcie [mm] 190 210 230 250



3. OBRÓBKİ dla systemu elewacji w układzie pionowym (OBPI)

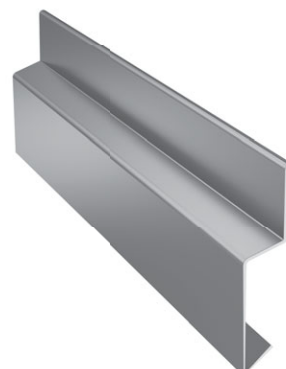
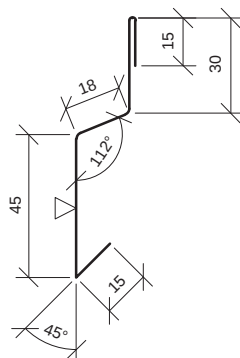
ARPANEL

OBPI-3

Obróbka okapowa B

Grubość płyty [mm] 40-200

Rozwinięcie [mm] 123



Detal: 2.7

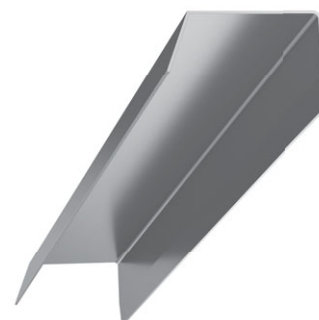
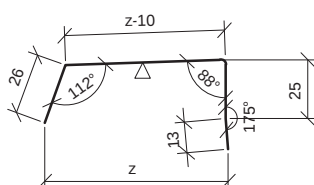
OBPI-4

Obróbka nadokienna

Grubość płyty [mm] 60-120

Rozwinięcie [mm] 54 + z

z - do zwymiarowania



Detal: 2.10

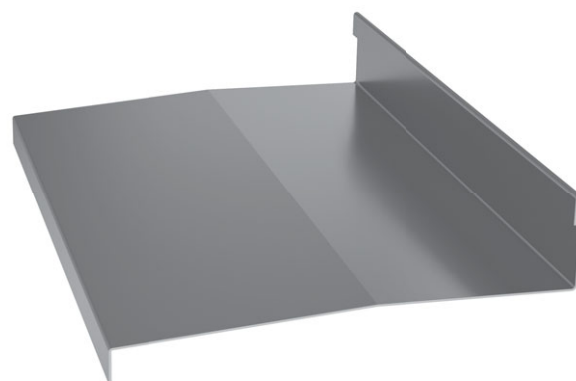
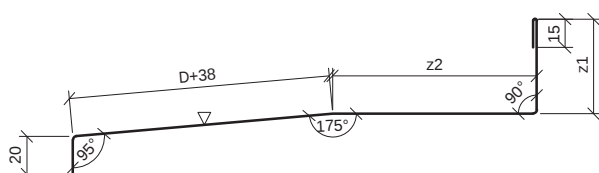
OBPI-5

Obróbka bramowa

Grubość płyty [mm] 60 80 100 120

Rozwinięcie [mm] 133 + z1 + z2 153 + z1 + z2 173 + z1 + z2 193 + z1 + z2

z1, z2 - do zwymiarowania



Detal: 2.11

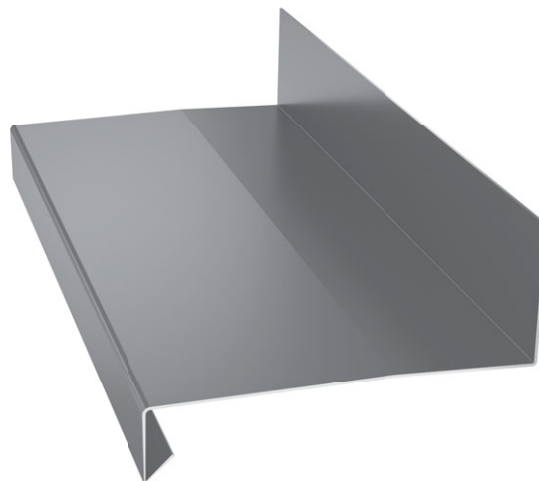
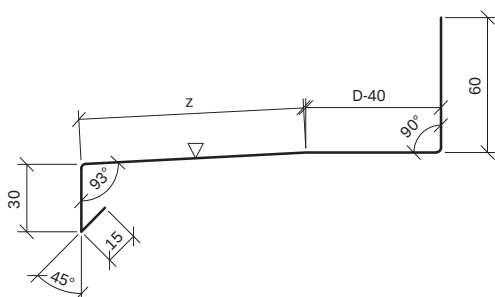
OBPI-6

Obróbka cokołowa wyrzucająca

Detal: 2.3

Grubość płyty [mm]	60	80	100	120
Rozwinięcie [mm]	125 + z	145 + z	165 + z	185 + z

z - do zwymiarowania

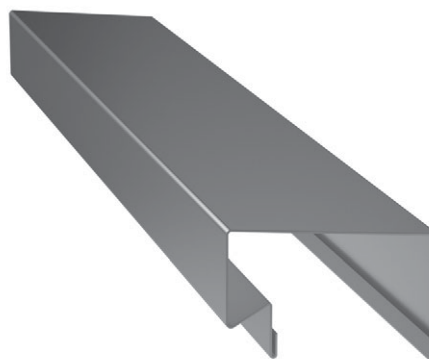
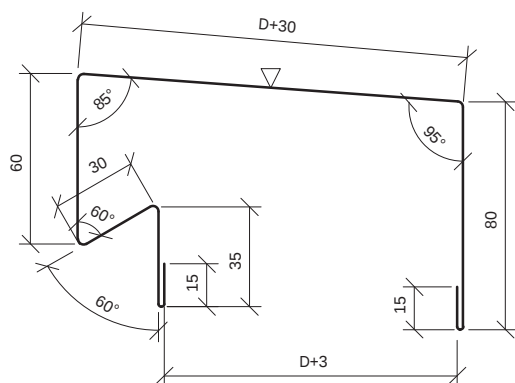


OBPI-7

Obróbka pasa attyki

Detal: 2.4

Grubość płyty [mm]	60	80	100	120
Rozwinięcie [mm]	325	345	365	385



3. OBRÓBKİ dla systemu elewacji w układzie pionowym (OBPI)

ARPANEL

OBPI-8

Obróbka kątowa

Detal: 2.4

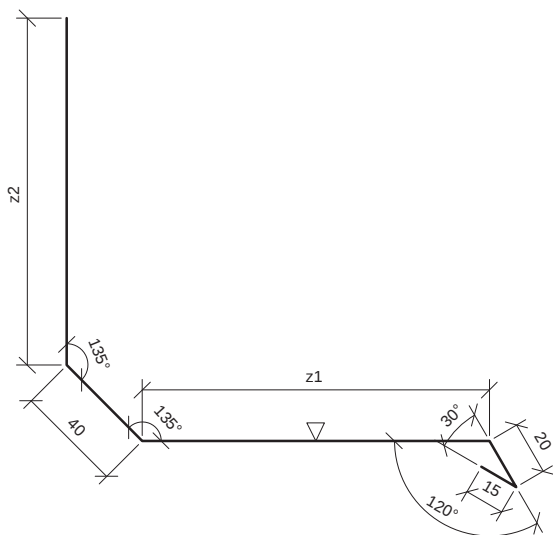
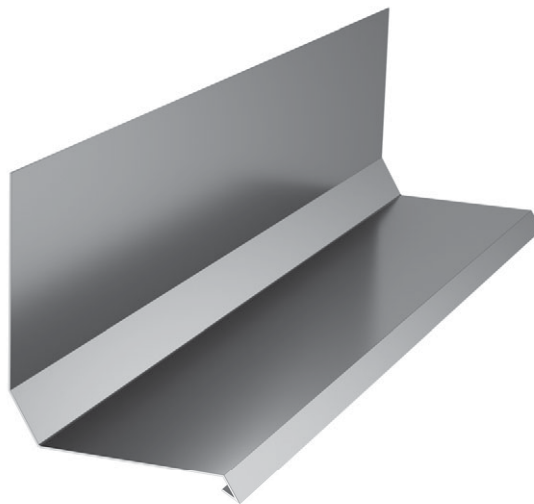
Grubość płyty [mm]

-

Rozwinięcie [mm]

$75 + z1 + z2$

$z1, z2$ - do zwymiarowania



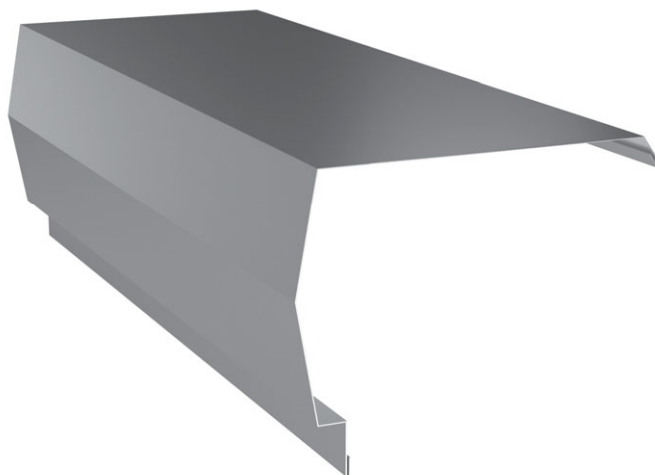
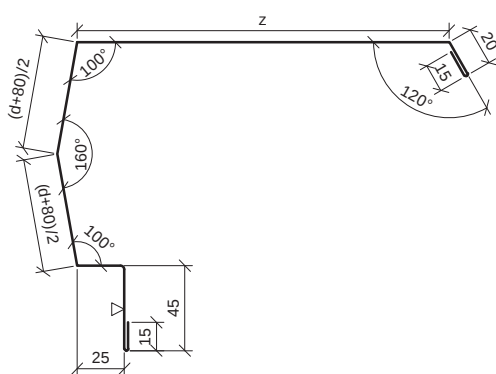
OBPI-9

Obróbka boczna wiatrowa

Detal: 2.5

Grubość płyty [mm]	40	60	80	100	120	150	160	180	200
Rozwinięcie [mm]	240 + z	260 + z	280 + z	300 + z	320 + z	350 + z	360 + z	380 + z	400 + z

z - do wymiarowania



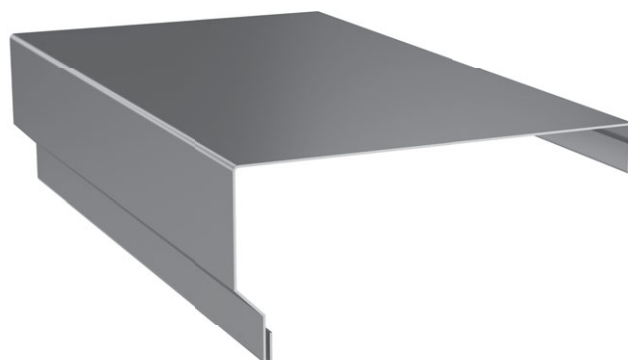
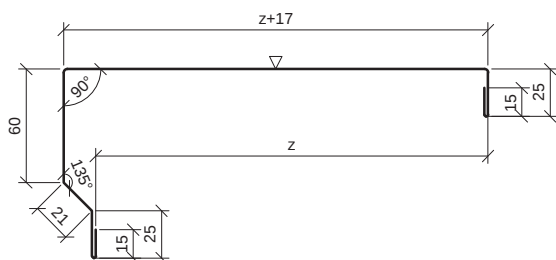
OBPI-10

Obróbka boczna

Detal: 2.11

Grubość płyty [mm]	60-120
Rozwinięcie [mm]	178 + z

z - do wymiarowania



3. OBRÓBKİ dla systemu elewacji w układzie pionowym (OBPI)

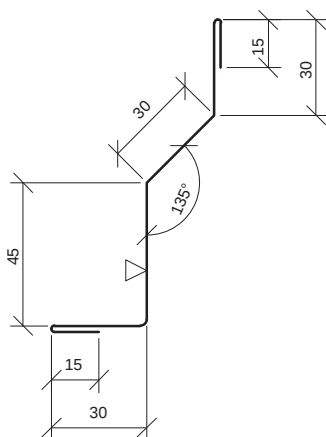
ARPANEL

OBPI-11

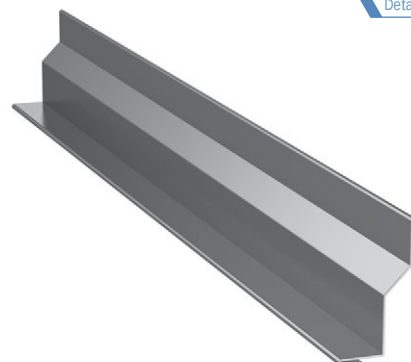
Obróbka maskująca A

Grubość płyty [mm] 40-200

Rozwinięcie [mm] 165



Detal: 2.6

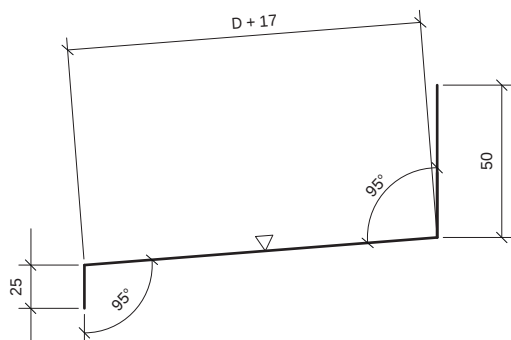


OBPI-12

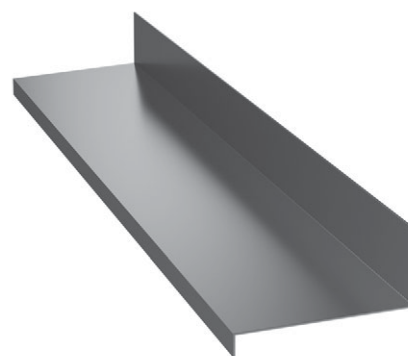
Obróbka maskująca B

Grubość płyty [mm] 40 60 80 100 120 140 150 160 180 200

Rozwinięcie [mm] 132 152 172 192 212 232 242 252 272 292



Detal: 2.7

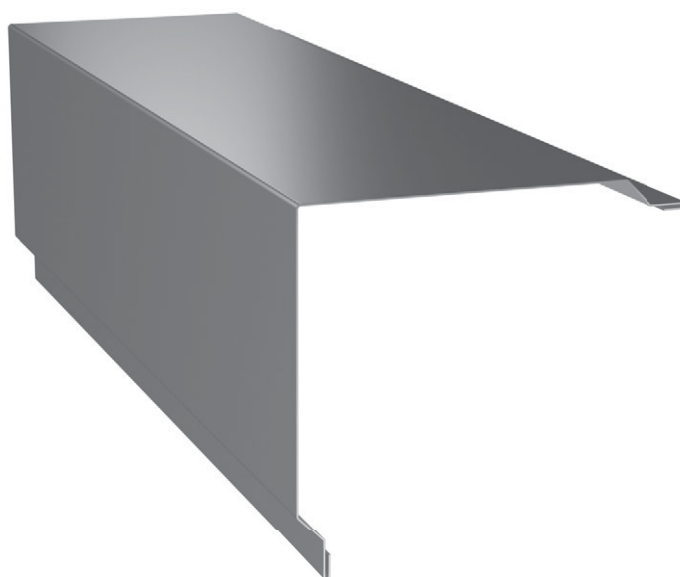
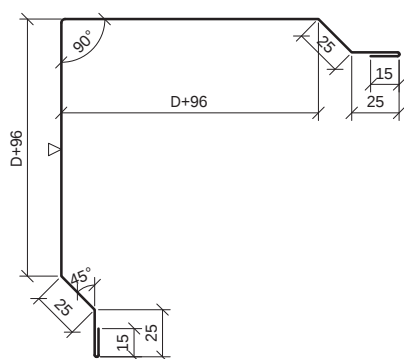


OBPI-13

Obróbka narożnikowa

Detal: 2.8

Grubość płyty [mm]	40	60	80	100	120	140	150	160	180	200
Rozwinięcie [mm]	402	442	482	522	562	602	622	642	682	722

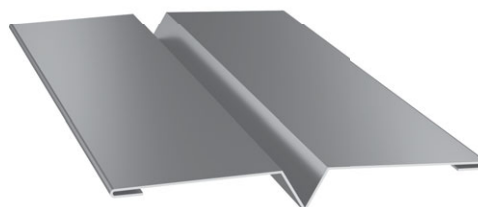
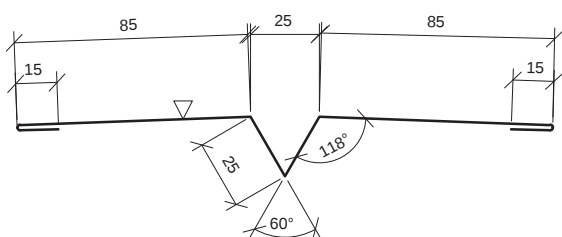


OBPI-14

Obróbka dylatacyjna

Detal: 2.9

Grubość płyty [mm]	60-120
Rozwinięcie [mm]	250



3. OBRÓBKI dla systemu elewacji w układzie pionowym (OBPI)

ARPANEL

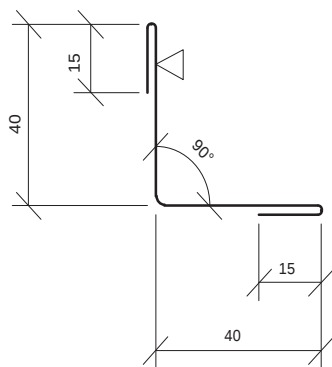
OBPI-15

Obróbka narożnikowa wewnętrzna

Detal: 2.4, 2.5, 2.8, 2.10

Grubość płyty [mm] 60-120

Rozwinięcie [mm] 110



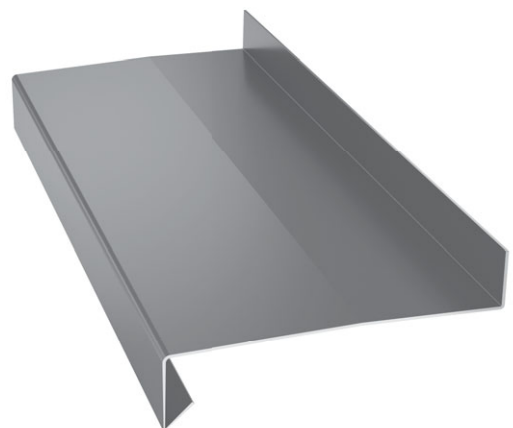
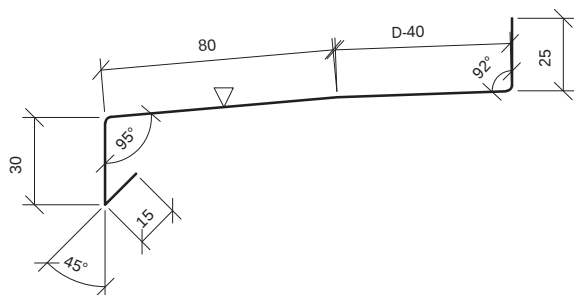
OBPI-16

Obróbka nadokienna

Detal: 2.10, 2.11

Grubość płyty [mm] 60 80 100 120

Rozwinięcie [mm] 170 190 210 230



OBPI-17

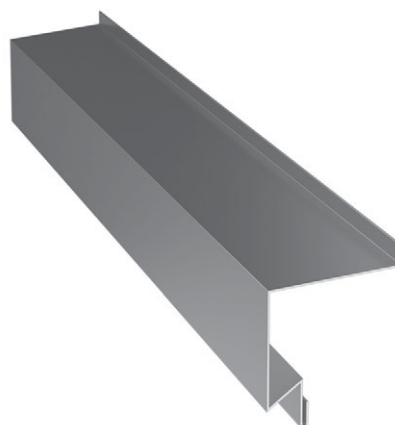
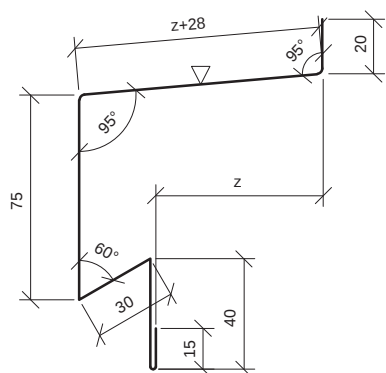
Obróbka parapetowa

Detal: 2.10

Grubość płyty [mm] 60-120

Rozwinięcie [mm] 208 + z

z - do zwymiarowania



OBPI-18

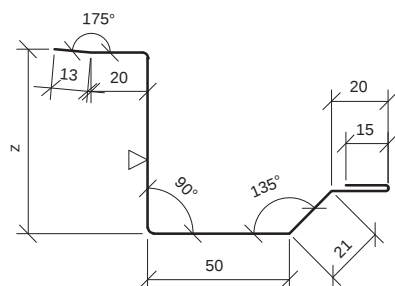
Obróbka okienna

Detal: 2.10

Grubość płyty [mm] 60-120

Rozwinięcie [mm] 139 + z

z - do zwymiarowania



3. OBRÓBKI dla systemu elewacji w układzie pionowym (OBPI)

ARPANEL

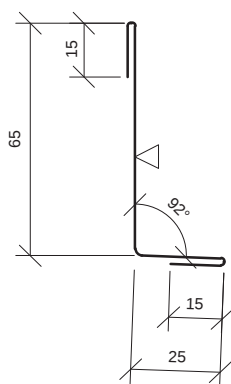
OBPI-19

Obróbka maskująca wewnętrzna

Detal: 2.9

Grubość płyty [mm] 40-200

Rozwinięcie [mm] 120

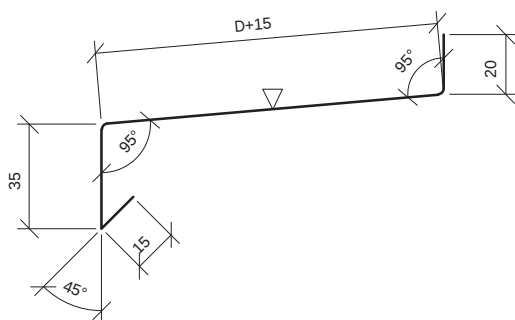


OBPI-20

Obróbka parapetowa

Grubość płyty [mm] 40 60 80 100 120 140 150 160 180 200

Rozwinięcie [mm] 125 145 165 185 205 225 235 245 265 285



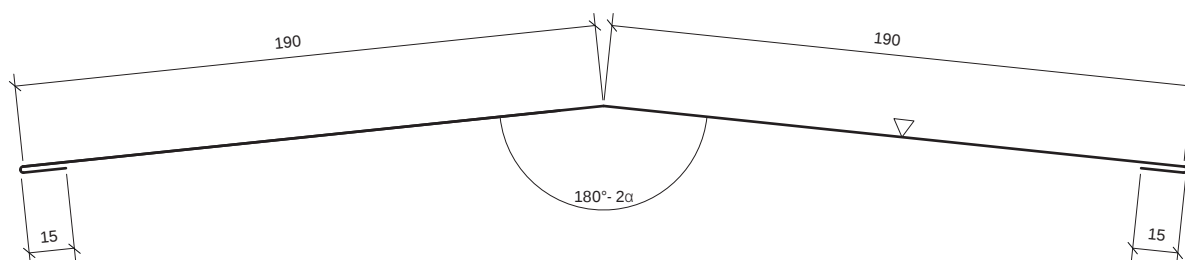
OBD-1

Obróbka kalenicowa zewnętrzna

Detal: 3.3

Grubość płyty [mm] 40-200

Rozwinięcie [mm] 410



α - kąt spadku dachu

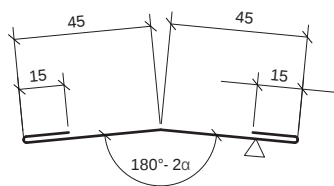
OBD-2

Obróbka kalenicowa wewnętrzna

Detal: 3.3

Grubość płyty [mm] 40-200

Rozwinięcie [mm] 120



α - kąt spadku dachu

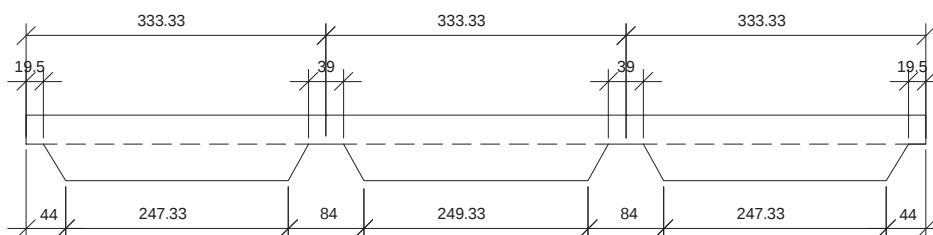
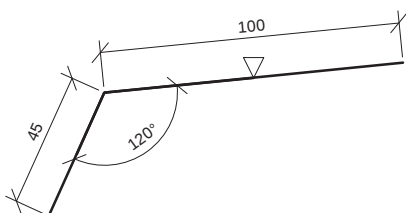
OBD-3

Obróbka maskująca tzw. grzebieniowa

Detal: 3.2, 3.3, 3.8, 3.13, 3.14

Grubość płyty [mm] 40-200

Rozwinięcie [mm] 145



4. OBRÓBKI dla systemu obudowy dachów (OBD)

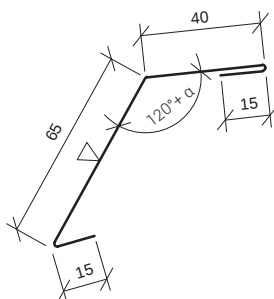
ARPANEL

OBD-4

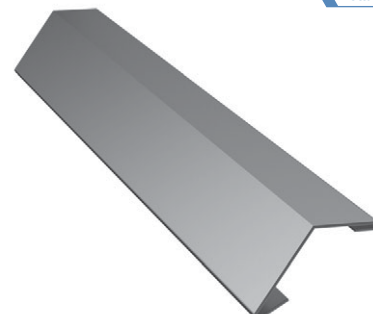
Obróbka zamykająca trapez dachowy

Grubość płyty [mm] 40-200

Rozwinięcie [mm] 135



Detal: 3.4



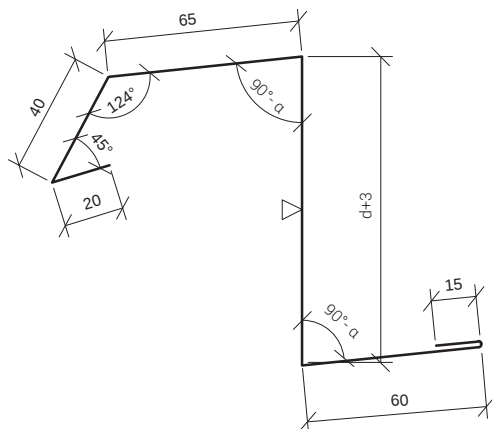
α - kąt spadku dachu

OBD-5

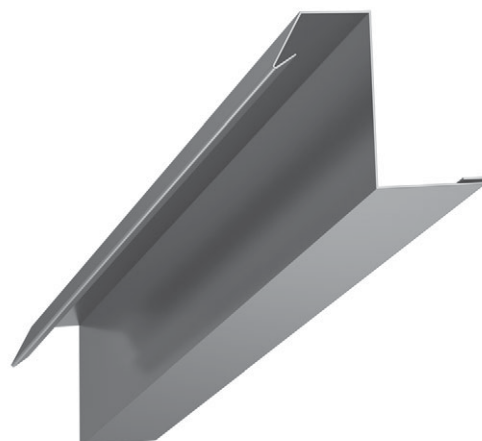
Obróbka pasa rynnowego

Grubość płyty [mm] 40 60 80 100 120 150 160 180 200

Rozwinięcie [mm] 243 263 283 303 323 353 363 383 403



Detal: 3.4



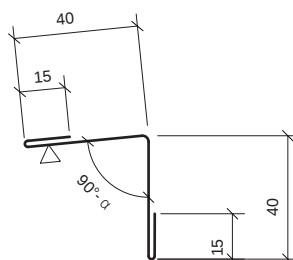
α - kąt spadku dachu

OBD-6

Obróbka narożnikowa wewnętrzna A

Grubość płyty [mm] 40-200

Rozwinięcie [mm] 110



Detal: 3.2, 3.4, 3.12, 3.14



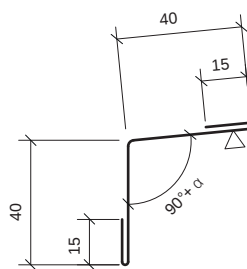
α - kąt spadku dachu

OBD-7

Obróbka narożnikowa wewnętrzna B

Grubość płyty [mm] 40-200

Rozwinięcie [mm] 110



Detal: 3.4, 3.5, 3.11, 3.13

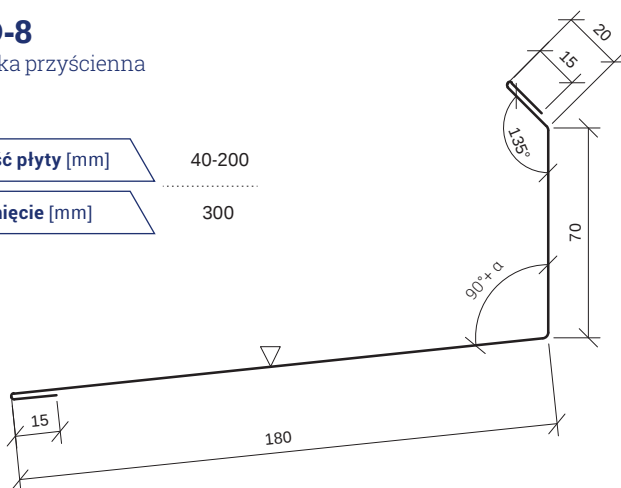
α - kąt spadku dachu

OBD-8

Obróbka przyścienna

Grubość płyty [mm] 40-200

Rozwinięcie [mm] 300



Detal: 3.2

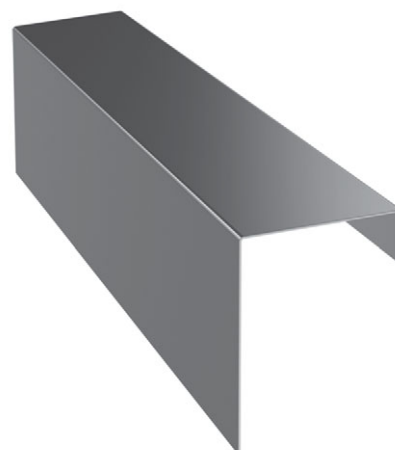
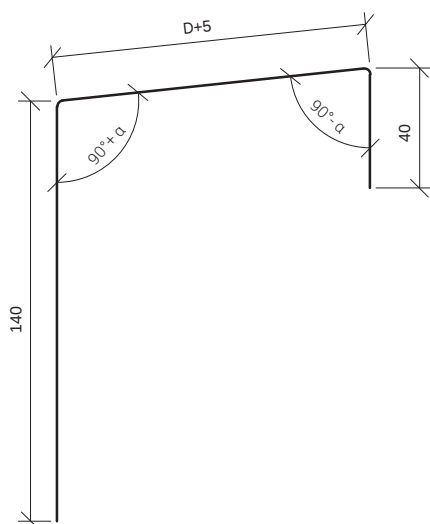
α - kąt spadku dachu

OBD-9

Obróbka zamykająca

Grubość płyty [mm] 40 60 80 100 120 140 150 160 180 200

Rozwinięcie [mm] 225 245 265 285 305 325 335 345 365 385



Detal: 3.5

α - kąt spadku dachu

4. OBRÓBKİ dla systemu obudowy dachów (OBD)

ARPANEL

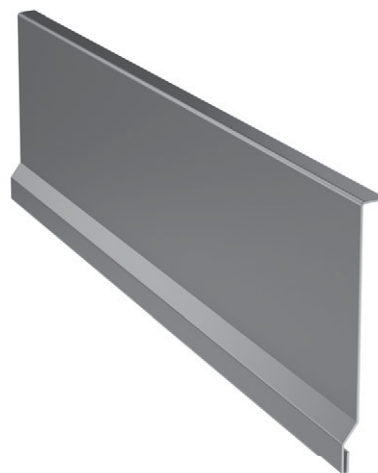
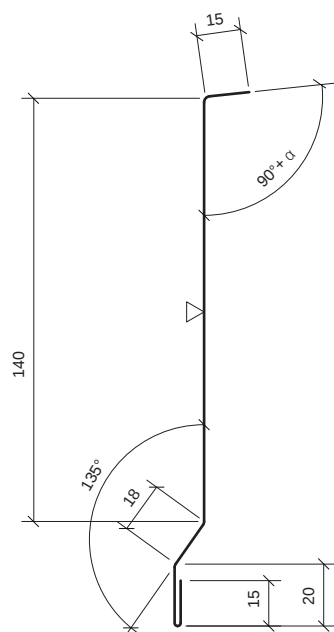
OBD-10

Obróbka okapowa A

Detal: 3.5

Grubość płyty [mm] 40-200

Rozwinięcie [mm] 208



α - kąt spadku dachu

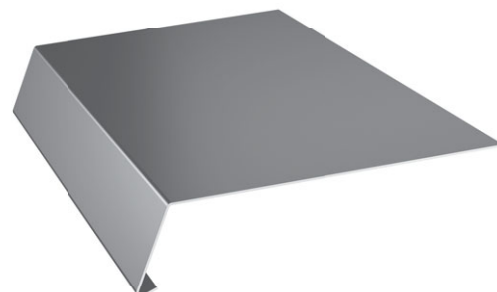
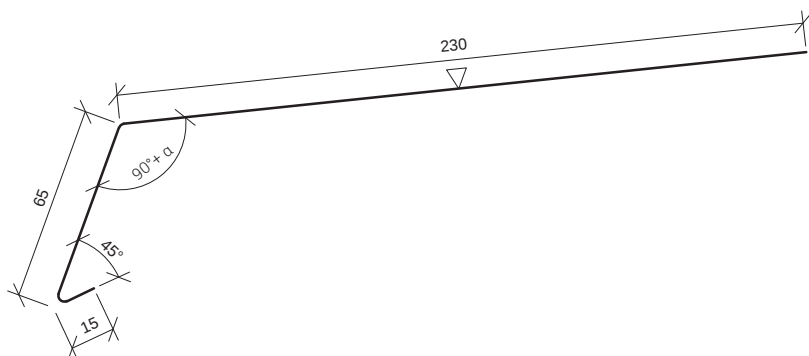
OBD-11

Obróbka okapowa B

Detal: 3.5

Grubość płyty [mm] 40-200

Rozwinięcie [mm] 310



α - kąt spadku dachu

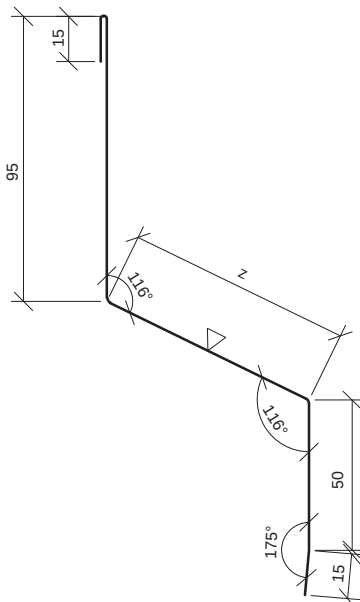
OBD-12

Obróbka okapowa C

Grubość płyty [mm] 40-200

Rozwinięcie [mm] 175 + z

z - do zwymiarowania



Detal: 3.7

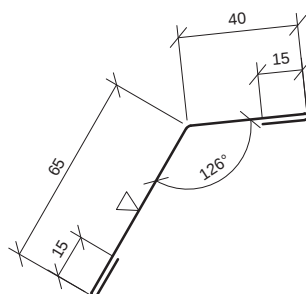


OBD-13

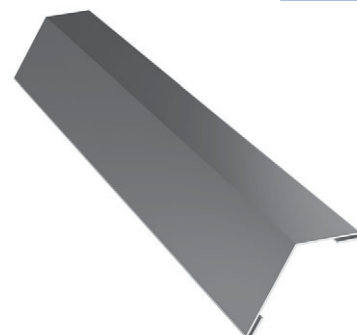
Obróbka okapowa D

Grubość płyty [mm] 40-200

Rozwinięcie [mm] 135



Detal: 3.7

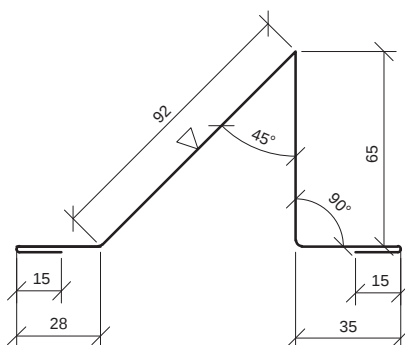


OBD-14

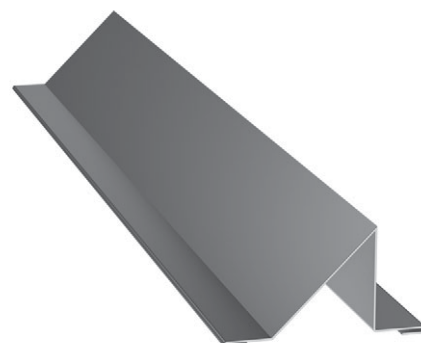
Obróbka śniegowa pościowa

Grubość płyty [mm] 40-200

Rozwinięcie [mm] 250



Detal: 3.6



α - kąt spadku dachu

4. OBRÓBKİ dla systemu obudowy dachów (OBD)

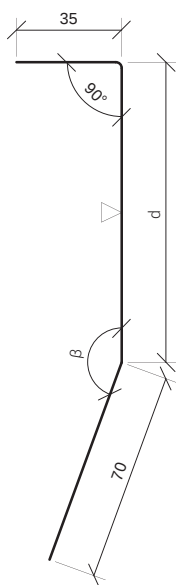
ARPANEL

OBD-15

Obróbka osłonowa A

Detal: 3.7

Grubość płyty [mm]	40	60	80	100	120	150	160	180	200
Rozwinięcie [mm]	145	165	185	205	225	255	265	285	305



β - kąt do określenia

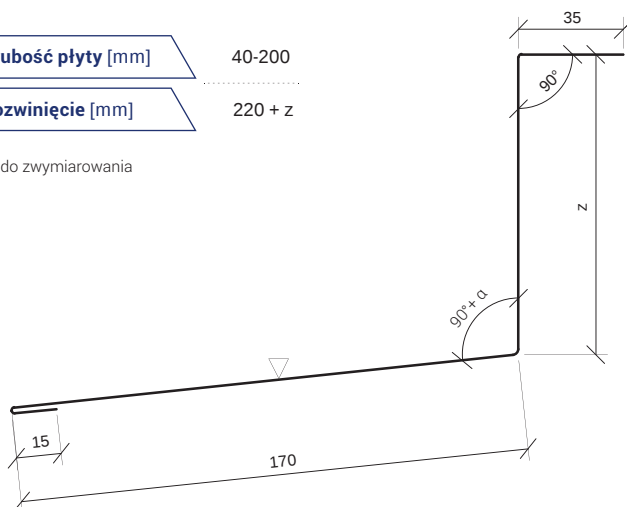
OBD-16

Obróbka osłonowa B

Detal: 3.8

Grubość płyty [mm]	40-200
Rozwinięcie [mm]	220 + z

z - do wymiarowania



α - kąt spadku dachu

OBD-17

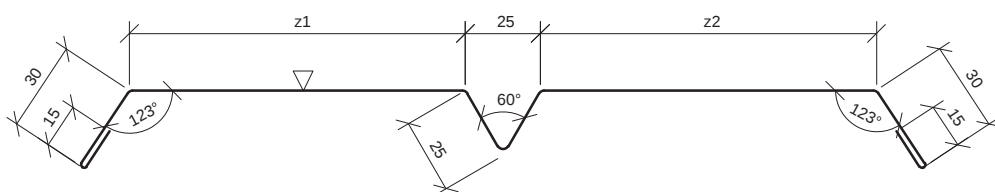
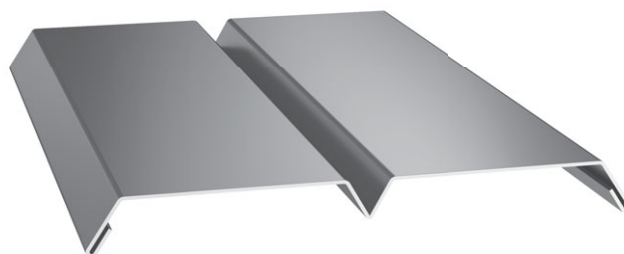
Obróbka dylatacyjna A

Detal: 3.10

Grubość płyty [mm] 40-200

Rozwinięcie [mm] $140 + z1 + z2$

z1, z2 - do zwymiarowania



OBD-18

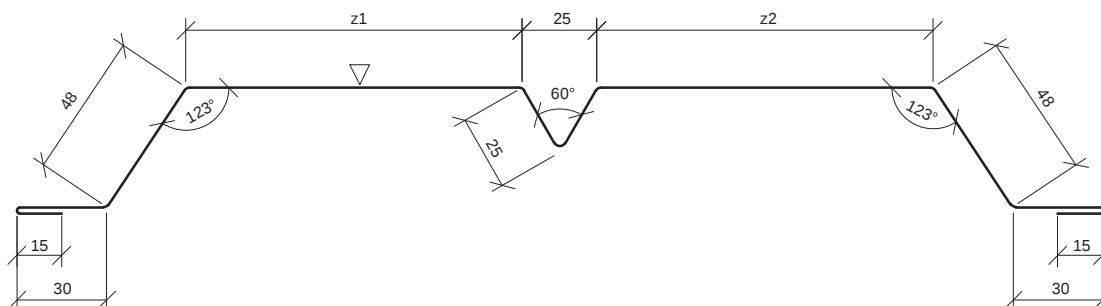
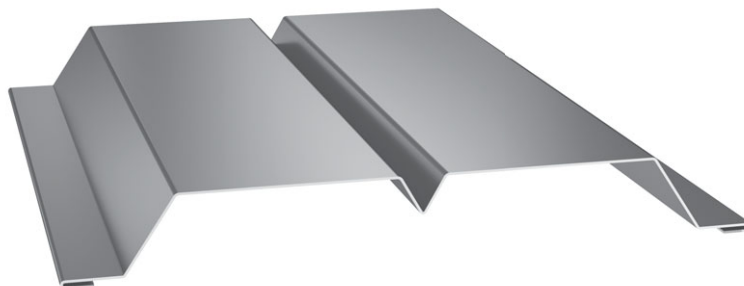
Obróbka dylatacyjna B

Detal: 3.10

Grubość płyty [mm] 40-200

Rozwinięcie [mm] $236 + z1 + z2$

z1, z2 - do zwymiarowania



4. OBRÓBKİ dla systemu obudowy dachów (OBD)

ARPANEL

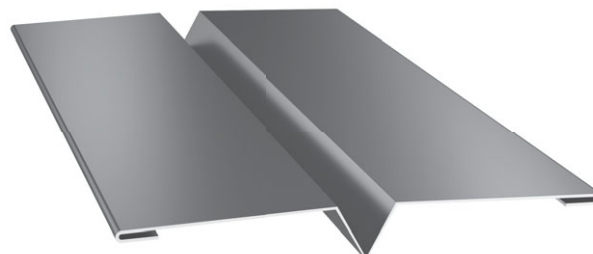
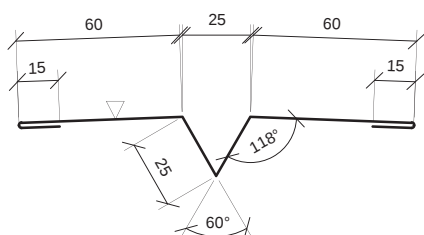
OBD-19

Obróbka dylatacyjna wewnętrzna

Detal: 3.10

Grubość płyty [mm] 40-200

Rozwinięcie [mm] 200



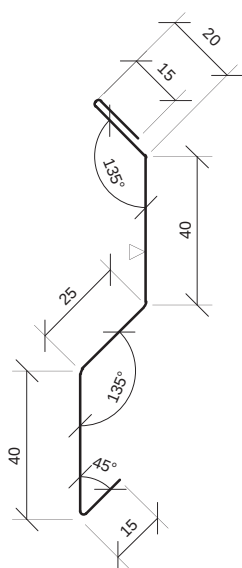
OBD-20

Obróbka przyścienna górna

Detal: 3.2

Grubość płyty [mm] 40-200

Rozwinięcie [mm] 155



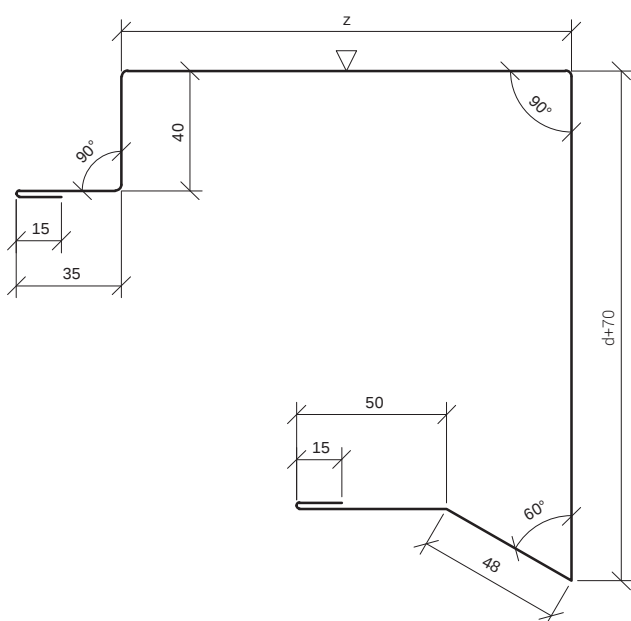
OBD-21

Obróbka okapowa

Detal: 3.11

Grubość płyty [mm]	40	60	80	100	120	150	160	180	200
Rozwinięcie [mm]	313 + z	333 + z	353 + z	373 + z	393 + z	423 + z	433 + z	453 + z	473 + z

z - do zwymiarowania



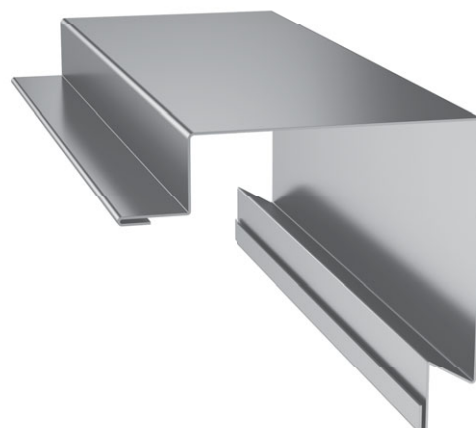
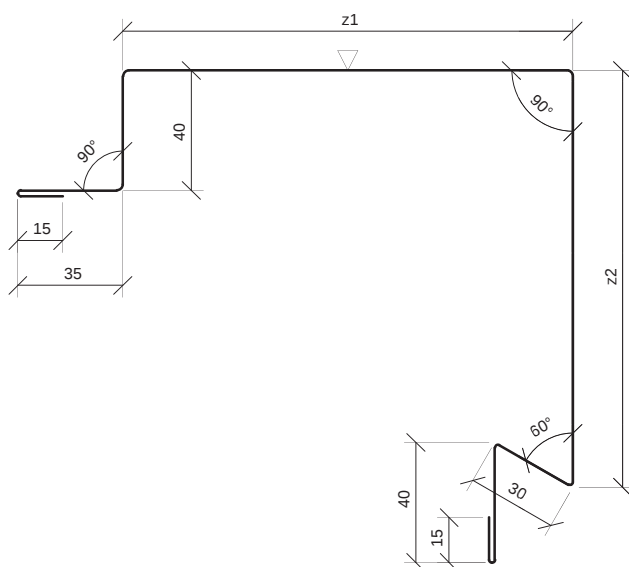
OBD-22

Obróbka okapowa

Detal: 3.12

Grubość płyty [mm]	40-200
Rozwinięcie [mm]	175 + z1 + z2

z1, z2 - do zwymiarowania



4. OBRÓBKİ dla systemu obudowy dachów (OBD)

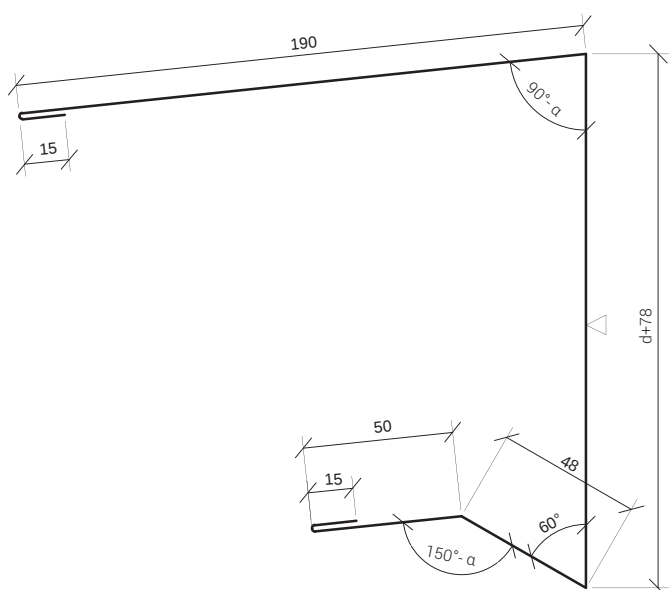
ARPANEL

OBD-23

Obróbka okapowa

Detal: 3.13

Grubość płyty [mm]	40	60	80	100	120	150	160	180	200
Rozwinięcie [mm]	436	456	476	496	516	546	556	576	596



α - kąt spadku dachu

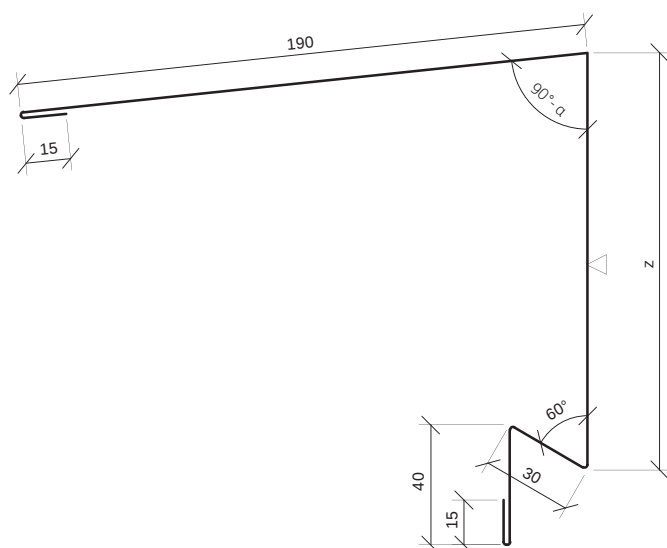
OBD-24

Obróbka okapowa

Detal: 3.14

Grubość płyty [mm]	40-200
Rozwinięcie [mm]	290 + z

z - do zwymiarowania



α - kąt spadku dachu

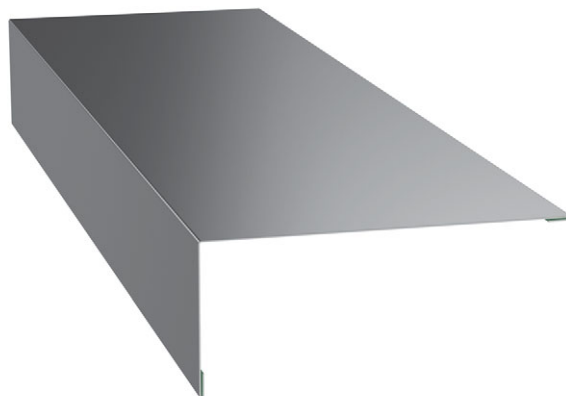
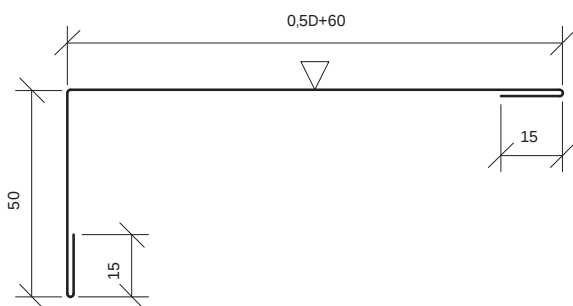
OBCH-1

Obróbka narożnikowa zewnętrzna

Detal: 4.7, 4.8

Grubość płyty [mm]	120	140	160	200
--------------------	-----	-----	-----	-----

Rozwinięcie [mm]	200	210	220	240
------------------	-----	-----	-----	-----



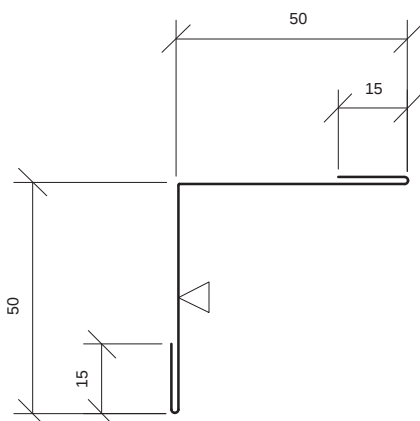
OBCH-2

Obróbka narożnikowa wewnętrzna A

Detal: 4.11, 4.15

Grubość płyty [mm]	120-200
--------------------	---------

Rozwinięcie [mm]	130
------------------	-----



5. OBRÓBKI dla systemu obudowy ścian obiektów chłodniczych (OBCH)

ARPANEL

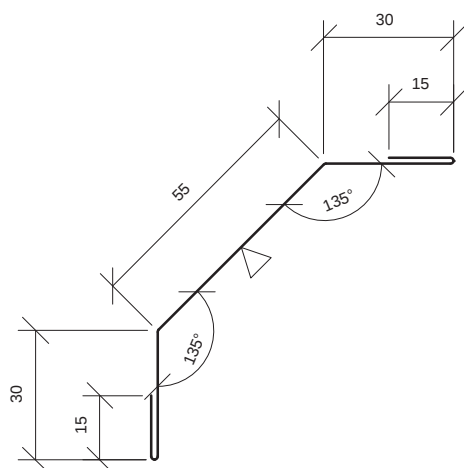
OBCH-3

Obróbka narożnikowa wewnętrzna B

Detal: 4.7, 4.8, 4.11, 4.15

Grubość płyty [mm] 120-200

Rozwinięcie [mm] 145



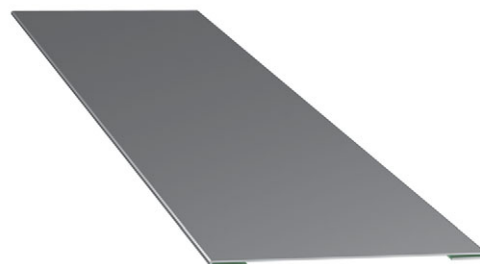
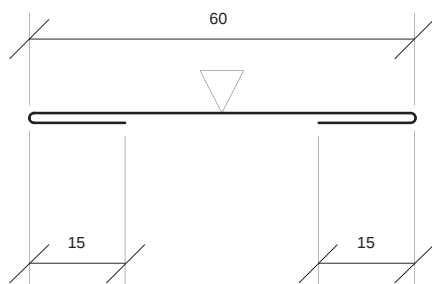
OBCH-4

Obróbka maskująca płaska A

Detal: 4.6

Grubość płyty [mm] 120-200

Rozwinięcie [mm] 90



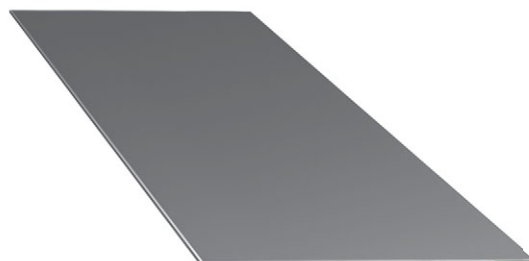
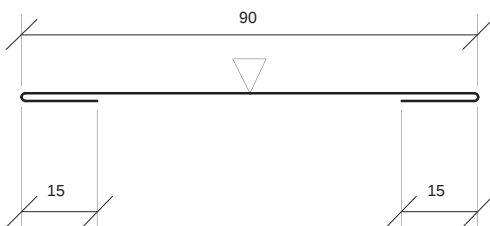
OBCH-5

Obróbka maskująca płaska B

Detal: 4.6

Grubość płyty [mm] 120-200

Rozwinięcie [mm] 120



OBCH-6

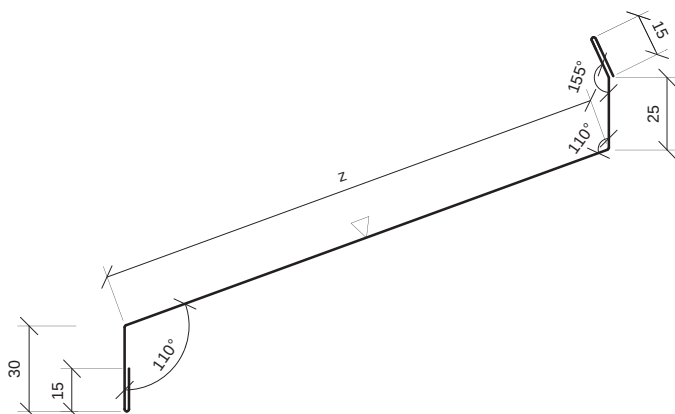
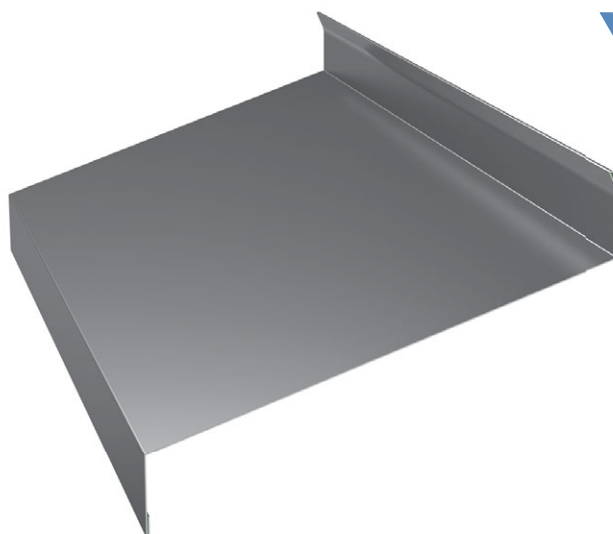
Obróbka okapowa

Detal: 4.14

Grubość płyty [mm] 120-200

Rozwinięcie [mm] 100 + z

z - do zwymiarowania



Oznaczenia łączników i materiałów stosowanych do montażu płyt warstwowych ARPANEL

	Nazwa ARPANEL	Rodzaj produktu	Wymiary	Widok
1	US-01	Uszczelka profilowana do trapezu dachowego / grzebieniu	PE TR-20mm/ AN 2UAE0948	
2	US-02	Uszczelka akustyczno-izolacyjna PES 20	PES 20 x 3 mm	
3	US-03	Uszczelka akustyczno-izolacyjna PES 30	PES 30 x 3 mm	
4	US-04	Uszczelka akustyczno-izolacyjna PES 40	PES 40 X 3 mm	
5	US-05	Uszczelka rozprężna PURS	10 x 2-10 mm	
6	US-06	Uszczelka butylowa	10 x 3 mm	
7	Z 01	Łącznik samowiercący z podkładką i uszczelką (ocynkowana stal węglowa)	Dobiera konstruktor	
8	Z 01 A	Łącznik samowiercący z podkładką i uszczelką (stal nierdzewna A-2)	Dobiera konstruktor	
9	Z 02	Łącznik samogwintujący z podkładką i uszczelką (ocynkowana stal węglowa)	Dobiera konstruktor	
10	Z 02 A	Łącznik samogwintujący z podkładką i uszczelką (stal nierdzewna A-2)	Dobiera konstruktor	
11	Z 03	Blachowkręt do zszywania blach (ocynkowana stal węglowa)	Dobiera konstruktor np. 4,8x19-Ø14	
12	Z 03 A	Blachowkręt do zszywania blach (stal nierdzewna A-2)	Dobiera konstruktor np. 4,8x19-Ø14	
13	Z 04	Łącznik do mocowania blachy do konstrukcji stalowej (ocynkowana stal węglowa)	Dobiera konstruktor	
14	Z 05	Łącznik do montażu płyt warstwowych do konstrukcji żelbetowej (ocynkowana stal węglowa)	Dobiera konstruktor	
15	KLT	Kalota - podkładka trapezowa	min. 36mm-32° np. 36-40	
16	NT	Nit szczelny	Dobiera konstruktor uwzględniając gr. elementów np. AL/FE 4,0x8, AL/FE 4,8x16	
17	RN 200	Rozdzielacz nacisku 200	200 mm	
18	RN 150	Rozdzielacz nacisku 150	150 mm	
19	RN 75	Rozdzielacz nacisku 75	75 mm	
20	EPDM	Uszczelka EPDM przeciwdziałająca infiltracji pary wodnej i powietrza	Ø 6,6 x 1 mm	



Proszę, weź pod uwagę środowisko,
zanim wydrukujesz ten katalog.

Adamietz Sp. z o.o., producent płyt
warstwowych ARPANEL, nie ponosi
odpowiedzialności za ewentualne
różnice między rzeczywistymi parametrami a treścią niniejszego katalogu.

Producent zastrzega sobie prawo
do wprowadzenia poprawek i zmian
w treści niniejszego opracowania,
bez wcześniejszego uprzedzenia.

Zawartość niniejszego katalogu
nie stanowi oferty handlowej
w rozumieniu przepisów
Kodeksu cywilnego.